

BUHAR SEPERATÖRÜ

STEAM SEPERATOR



Buhar seperatörü, su ve buharı ayırma ana işlevine sahip bir ekipmandır ve genellikle buhar kazanında bulunur. Buhar kazanındaki su yüzeyi türbülanslıdır, bu nedenle buhar ve su kendi aralarında karışması kolaydır. Buhar yoğunluğu sudan daha hafif olduğu için buharın sudan daha kolay dağıtılabilmesini sağlar. Daha yüksek bir yoğunluğa sahip su damlası buhardan ayrılacak ve seperatörün dibine düşürülmesi sağlanacaktır. Buhar hattına su veya ıslak buhar dağıtılırsa, hasar ve erozyonu neden olan nem, bir buhar seperatörü ile giderilecektir.

Steam separator has main function to separate water and steam and this equipment is usually located in steam drum. Water surface in steam drum is turbulent, so make it easy to mix between steam and water. Because of density of steam is lighter than water make steam can be distributed easier than water. The water droplet which has higher density will be separated and dropped from Steam. Moisture will be removed by steam separator to eliminate damage and erosion if water or wet steam is distributed to the steam line.



BUHAR SEPERATORÜ

Genel Özellikler

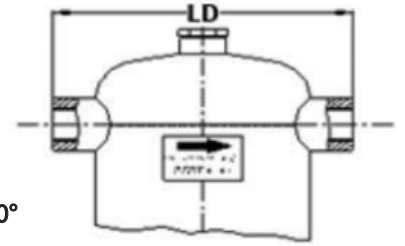
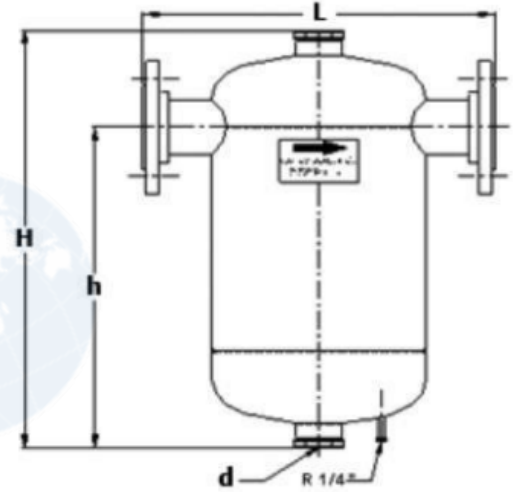
Buhar seperatörü, su ve buharı ayırma ana işlevine sahip bir ekipmandır ve genellikle buhar kazanında bulunur. Buhar kazanındaki su yüzeyi türbülanslıdır, bu nedenle buhar ve su kendi aralarında karışması kolaydır. Buharseparatörünün prensibi, buhar akışının herhangi bir yönde değiştirilmesidir. Buhar yoğunluğu sudan daha hafif olduğu için buharın sudan daha kolay dağıtılabilmesini sağlar. Daha yüksek bir yoğunluğa sahip su damlası buhardan ayrılacak ve seperatörün dibine düşürülmesi sağlanacaktır. Buhar hattına su veya ıslak buhar dağıtılırsa, hasar ve erozyonu neden olan nem, bir buhar seperatörü ile giderilecektir.

Uygulamalar

- Buhar, basınçlı hava ve gaz sistemleri
- Buhar şebekesi
- Buhar türbinlerinden önce
- Isı eşanjörler
- Kazanlar
- Fırınlar
- Radyatörler
- Sterilizatörler
- Sıcaklık kontrolü veya basınç düşürme vanalarından önce damlama istasyonları
- Kuru doymuş buhar gerektiren ekipman işlemek için buhar girişleri
- Filtrelerden önce ve hassas cihazlara basınçlı hava beslemesi
- Çamaşırhane Prosesleri

Çalışma Prensibi

Buhar, buhar seperatörüne girdiğinde, bir dizi bölme akış yönünü birkaç kez değiştirir. Bu işlem sırasında muhafazadaki bölmeler, sistemde taşınan çarpılmış su damlacıklarını toplar. Yerçekimi, biriken su damlacıklarının ve diğer yabancı partiküllerin drenaja düşmesini ve bir buhar tuzağı yoluyla sistemden çıkmasını sağlar. Sistemde kalan buhartemiz ve kuru olup, geliştirilmiş ve sürdürülmüş performan sağlar.



Gövde: Karbon Çelik
Çalışma Basıncı: 16/40 Bar
Max.Çalışma Sıcaklığı : +250°

BOYUTLAR

Çap	L1	LD	H	h	D
15	180	120	345	240	R1"/2"
20	230	150	400	290	R1"x1/2"
25	230	160	420	315	R1"x1/2"
32	250	200	440	315	R1"x1/2"
40	300	220	480	340	R1"x1/2"
50	300	220	540	400	R1"x1/2"
65	400	-	645	475	R1 1/2"x3/4"
80	450	-	720	520	R1 1/2"x3/4"
100	500	-	860	620	R2"x1"
125	600	-	1020	740	R2"x1"
150	600	-	1175	850	R2"x1"
200	850	-	1200	900	R2"x1"
250	900	-	1600	1240	R2"
300	950	-	1700	1310	R2"
350	1000	-	1800	1400	R2"



STEAM SEPERATOR

General Features

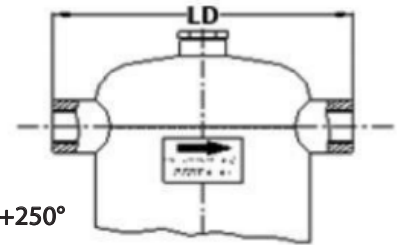
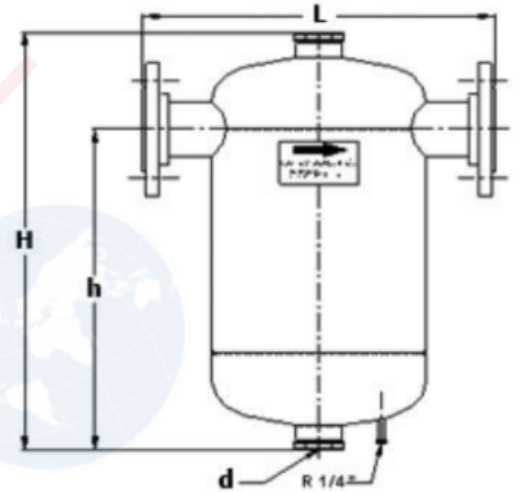
Steam separator has main function to separate water and steam and this equipment is usually located in steam drum. Water surface in steam drum is turbulent, so make it easy to mix between steam and water. The principle of steam separator is make steam flow is changed in any direction. Because of density of steam is lighter than water make steam can be distributed easier than water. The water droplet which has higher density will be separated and dropped from Steam. Moisture will be removed by steam separator to eliminate damage and erosion if water or wet steam is distributed to the steam line.

Applications

- Steam, compressed air, and gas systems
- Steam mains
- Before steam turbines
- Heat exchangers
- Boilers
- Kilns
- Radiators
- Sterilizers
- Drip stations before temperature control or pressure reducing valves
- Steam inlets to process equipment which require dry saturated steam
- Before filters and on the compressed air supply to sensitive instruments
- Laundry Processes

Operation

When the vapor enters the steam separator, a series of baffles change its flow direction several times. During this process, the baffles in the housing collect impinged water droplets that are carried in the system. Gravity allows the accumulated water droplets and other foreign particles to fall to the drain and exit the system through a steam trap. The remaining steam in the system is clean and dry, allowing improved and maintained performance.



Body: Carbon Steel
Working Pressure: 16/40 Bar
Max. Working Temperature : +250°

SIZES

Çap	L1	LD	H	h	D
15	180	120	345	240	R1"/2"
20	230	150	400	290	R1"x1/2"
25	230	160	420	315	R1"x1/2"
32	250	200	440	315	R1"x1/2"
40	300	220	480	340	R1"x1/2"
50	300	220	540	400	R1"x1/2"
65	400	-	645	475	R1 1/2"x3/4"
80	450	-	720	520	R1 1/2"x3/4"
100	500	-	860	620	R2"x1"
125	600	-	1020	740	R2"x1"
150	600	-	1175	850	R2"x1"
200	850	-	1200	900	R2"x1"
250	900	-	1600	1240	R2"
300	950	-	1700	1310	R2"
350	1000	-	1800	1400	R2"